

Правильный способ крепления ступенчатого сайлентблока

Среди металло-резиновых подвесных сайлентблоков, помимо стандартных элементов в конструкции, есть и сайлентблоки, которые имеют несколько иные характеристики. Ступенчатые сайлентблоки могут быть одним из таких необычных примеров. В ступенчатых сайлентблоках, два разных размера, которых существенно различаются и видны на первый взгляд, проблем с разборкой и сборкой возникает, в случае небольших различий в размерах, такая проблема может возникать и встречается довольно часто.

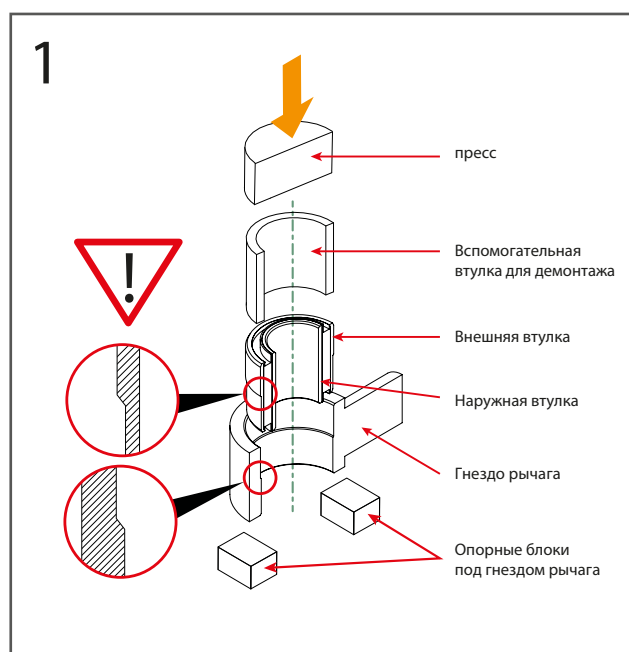
Одним из таких примеров может быть задняя боковая втулка штока в Ford Mondeo 1993-2000. В тот момент, когда сайлентблок помещается в рычаг — может случиться так, что мы упустим из виду тот факт, что он имеет 2 разных размера. Поэтому важно перед демонтажем померить элемент, чтобы демонтировать его в правильном направлении. Не забудьте демонтировать от меньшего диаметра до большего. В противном случае гнездо рычага будет раздвинуто, что приведет к неправильной посадке вновь впрессованного сайлентблока. Конечно, впрессование нового сайлентблока также требует внимания к направлению монтажа. Так же замена может отличаться, когда рычаг не оригинальный.

Некоторые производители аналогов, используют другие диаметры втулок (часто отказывающиеся от двумерных), чем оригинал. Поэтому следует проверить диаметр гнезда в ремонтируемом рычаге, поскольку в таких случаях, сайлентблок подходящий к оригинальному рычагу, может не подходить к аналогу, что может привести к ее неисправности.

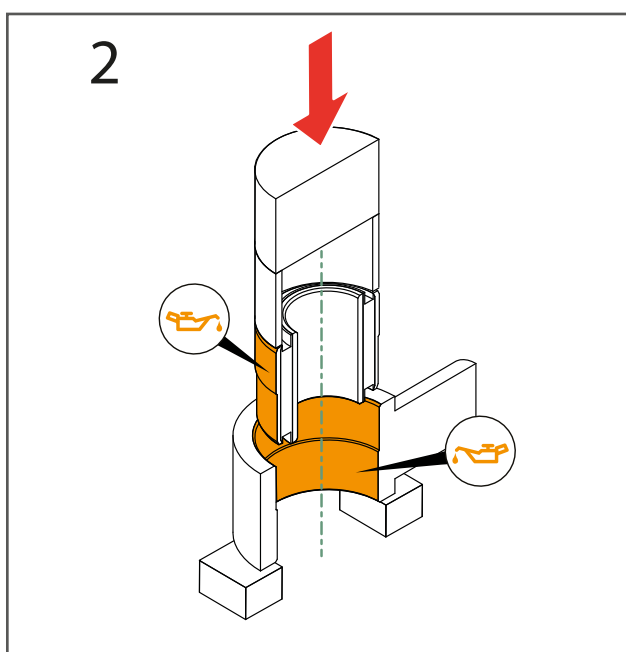


Примеры элементов с двумя размерами внешней втулки

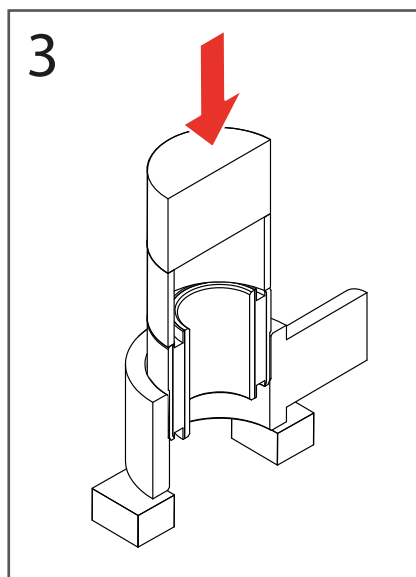
✓ Правильный метод сборки:



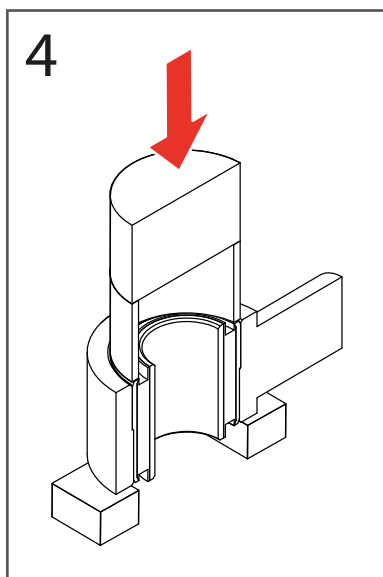
Правильная подготовка элементов к процессу прессования (важно запрессовать узкой стороной)



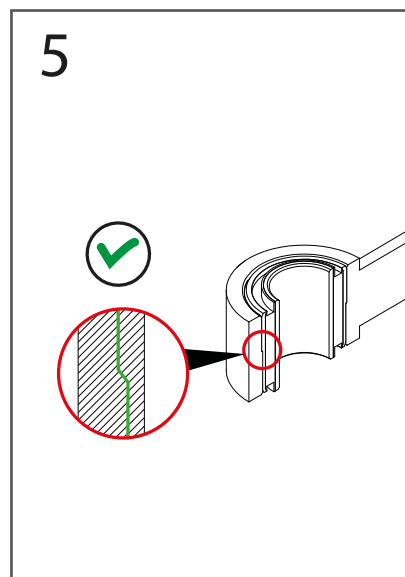
Смажьте отмеченные участки (наружная поверхность втулки и внутренняя поверхность гнезда)



При запрессовки, обратите внимания на ровное вхождения сайлентблока

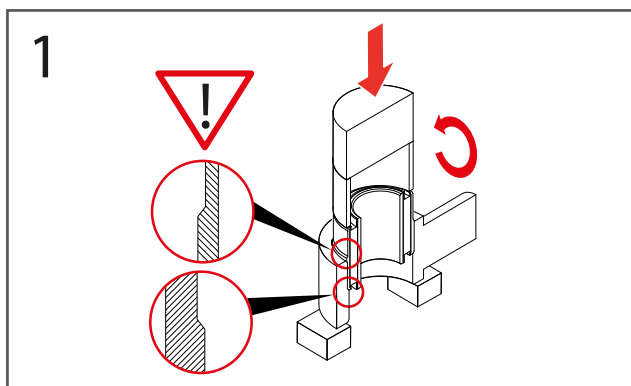


Придерживаясь инструкции, элемент должен легко войти на свое место

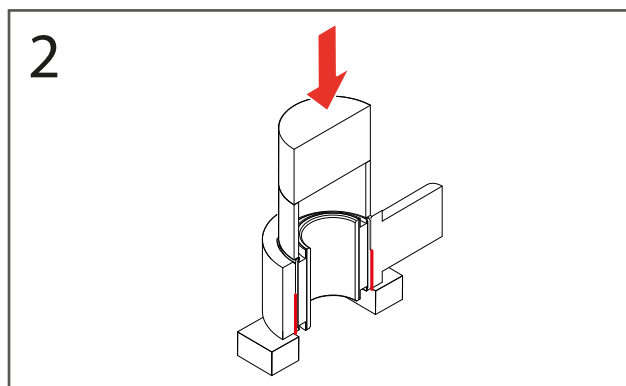


Правильно запрессованный элемент, подходит к сколу рычага

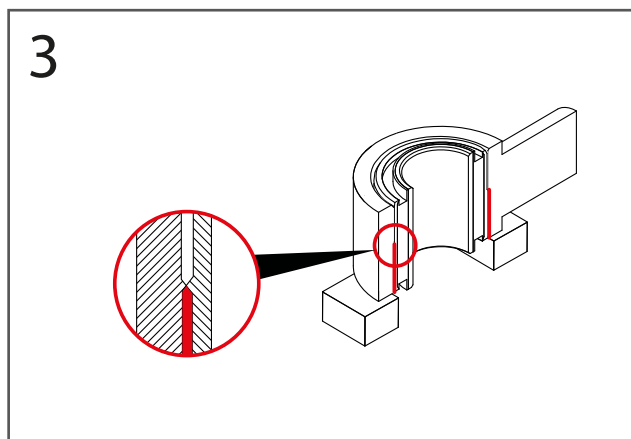
✗ Неправильный метод установки:



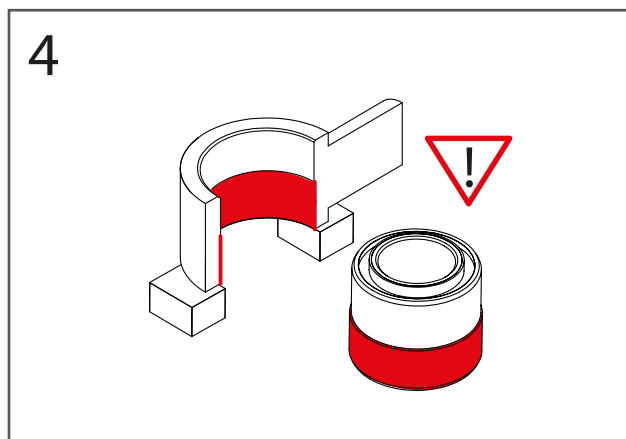
Неправильная сборка (вдавливание более широкой стороны втулки в гнездо)



Есть проблемы запрессовки на отмеченной длине



Правильная подготовка элементов к процессу прессования (важно нажать на втулку узкой стороной)



Поврежденные места привели к невозможности правильного, повторного монтажа сайлентблока